



# ПРАЙС СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ТРАНСФОРМАТОРНОГО ТИПА

СЕРИЯ	ФОТО	МОДЕЛЬ	U <sub>1</sub> , V	I <sub>2</sub> ном, A	ПН, %	Диапазон сварочного тока, A	Номинальная мощность, кВт	Габариты, мм	Вес, кг	РРЦ, ГРН.	РРЦ по коммуникации, ГРН.
ТРАНСФОРМАТОРЫ КЛАССИЧЕСКИЕ		СТШ-315СГД АС ММА/TIG	2x380	315	40	90-315	17,5	640x530x600	65	<b>33 100</b>	----
		СТШ-400СГД АС ММА/TIG	2x380	400	60	90-400	22	650x670x415	105	<b>37 950</b>	----
ВЫПРЯМИТЕЛИ КЛАССИЧЕСКИЕ		ВД-310Н DC ММА	3x380	315	60	125-315	22	760x610x770	125	<b>39 150</b>	----
		ВД-400СГД АС/DC ММА/TIG	2x380	300/400	60/80	75-400	25	800x415x670	105	<b>49 950</b>	----
		ВД-500 DC ММА	3x380	500	50	75-550	49	734x600x833	170	<b>67 550</b>	----
		БП-608	Внешнее устройство подачи проволоки к ВС-650СР позволяет использовать устройство в «полуавтоматическом» режиме. Скорость подачи проволоки составляет 2-20 м / мин. Устройство обеспечивает два режима подачи проволоки, «дозаправки» и «сварки» и «мягкий» старт, задержку подачи газа в конце сварки. Для контроля режимов сварки используются универсальный цифровой ампер-вольтметр. Количество роликов 4. Диаметр сварочной проволоки: - Сплошная 1.0-2.4 мм - Порошковая 1,2-3,6 мм				790x320x400	17,5	<b>16 999</b>	3м.- 4 186 5м.- 5 446 10м.- 10 316 15м.- 14 988 20м.- 20 536	
МНОГОПОСТОВАЯ СВАРКА		ВДМ-6303П (4 поста)	3x380	630	100	1 пост до 315	46	740x610x640	270	<b>59 400</b>	----
		ВДМ-1202П (8 постов)	3x380	1250	100	1 пост до 315	90	740x610x640	285	<b>76 000</b>	----
КЛАССИЧЕСКИЕ ПОЛУАВТОМАТЫ		ПС-253.2 DC MIG/MAG	3x380	250	40	50-250	11	500x200x270	80+9	<b>35 650</b>	3м.- 3 730 5м.- 4 552 10м.- 7 080 15м.- 11 214
		ПС-351.2 DC MIG/MAG	3x380	315	40	50-315	13,5	520x230x290	80+12	<b>42 000</b>	3м.- 3 730 5м.- 4 522 10м.- 8 502 15м.- 11 214
		ПС-254.1 DC MIG/MAG	3x380	250	40	50-250	11	640x410x710	90	<b>34 550</b>	----
		ПС-350.1 DC MIG/MAG	3x380	315	40	50-315	13,5	640x410x710	95	<b>41 450</b>	----
ВЫПРЯМИТЕЛИ ДУГОВЫЕ УПРАВЛЯЕМЫЕ		ВДУ-1202П SWA MIG/MAG	3x380	1250	100	200-1250	100	1100x630x790	650	<b>185 000</b>	----
БАЛЛАСТНЫЙ РЕОСТАТ		РБП-304	315	60	кол-во ступеней 6	-	-	580x395x505	22	<b>8 550</b>	----

I<sub>2</sub>ном - номинальный ток сварки/резки; ПН - длительность нагрузки; Pном - номинальная потребляемая мощность