



ПРАЙС СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ТРАНСФОРМАТОРНОГО ТИПА

СЕРИЯ	ФОТО	МОДЕЛЬ	U _i , V	I ₂ ном, A	ПН, %	Диапазон сварочного тока, A	Номинальная мощность, кВт	Габариты, мм	Вес, кг	РРЦ, ГРН.	РРЦ по коммуникации, ГРН.
ТРАНСФОРМАТОРЫ КЛАССИЧЕСКИЕ		СТШ-315СГД АС MMA/TIG	2x380	315	40	90-315	17,5	640x530x600	65	30 100	----
		СТШ-400СГД АС MMA/TIG	2x380	400	60	90-400	22	650x670x415	105	34 500	----
ВЫПРЯМИТЕЛИ КЛАССИЧЕСКИЕ		ВД-310Н DC MMA	3x380	315	60	125-315	22	760x610x770	125	35 600	----
		ВД-400СГД АС/DC MMA/TIG	2x380	300/400	60/80	75-400	25	800x415x670	105	45 400	----
		ВД-500 DC MMA	3x380	500	50	75-550	49	734x600x833	170	49 900	----
		ВС-650СР DC MIG/MAG MMA	3x380	630	80	50-630	42	980x750x790	200	75 950	3м.- 4 186 5м.- 5 446 10м.- 10 316 15м.- 14 988 20м.- 20 536
	БП-608	Внешнее устройство подачи проволоки к ВС-650СР позволяет использовать устройство в «полуавтоматическом» режиме. Скорость подачи проволоки составляет 2-20 м / мин. Устройство обеспечивает два режима подачи проволоки, «дозаправка» и «сварки» и «мягкий» старт, задержку подачи газа в конце сварки. Для контроля режимов сварки используются универсальный цифровой ампер-вольтметр. Количество роликов 4. Диаметр сварочной проволоки: - Сплошная 1,0-2,4 мм - Порошковая 1,2-3,6 мм					790x320x400	17,5	16 999	3м.- 4 186 5м.- 5 446 10м.- 10 316 15м.- 14 988 20м.- 20 536	
МНОГОПОСТОВАЯ СВАРКА		ВДМ-6303П (4 поста)	3x380	630	100	1 пост до 315	46	740x610x640	270	54 000	----
		ВДМ-1202П (8 постов)	3x380	1250	100	1 пост до 315	90	740x610x640	285	69 100	----
КЛАССИЧЕСКИЕ ПОЛУАВТОМАТЫ		ПС-253.2 DC MIG/MAG	3x380	250	40	50-250	11	500x200x270	80+9	32 400	3м.- 3 730 5м.- 4 522 10м.- 7 080 15м.- 11 214
		ПС-351.2 DC MIG/MAG	3x380	315	40	50-315	13,5	520x230x290	80+12	38 200	3м.- 3 730 5м.- 4 522 10м.- 8 502 15м.- 11 214
		ПС-254.1 DC MIG/MAG	3x380	250	40	50-250	11	640x410x710	90	31 400	----
		ПС-350.1 DC MIG/MAG	3x380	315	40	50-315	13,5	640x410x710	95	37 700	----
ВЫПРЯМИТЕЛИ ДАТУ-ВЫЕ УПРАВЛЯЕМЫЕ		ВДУ-1202П SWA MIG/MAG	3x380	1250	100	200-1250	100	1100x630x790	650	119 900	----
БАЛЛАСТНЫЙ РЕОСТАТ		РБП-304	315	60	кол-во ступеней 6	-	-	580x395x505	22	8 550	----

I₂ ном - номинальный ток сварки/резки; ПН - длительность нагрузки; Рном - номинальная потребляемая мощность